



I.T.C. ITALIAN TOP CLASS
revolves around you

ITC AV / AA

РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК



MADE IN ITALY

ТЕХНИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

Модель	Диск/Отверстие	Глуб. разреза	Длина разреза	Напряжение	Мощность	Скорость	Размеры	Вес
Код	Мин -> Макс. Ø мм	Макс. Ø мм	Макс. Ø мм	В - Гц	кВт	Об/мин	ЛxWxH - см	Кг
ITC 1200 AV	300- 350 / 25,4	110	1200	230В - 50/60Гц	2,2	2800	200x68x90	160
ITC 1200 AV-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	1200	400В - 50/60Гц	3	2800	200x68x90	170
ITC 1200 AA	300- 350 / 25,4	110	1200	230В - 50/60Гц	2,2	2800	200x68x90	205
ITC 1200 AA-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	1200	400В - 50/60Гц	3	2800	200x68x90	220
ITC 1500 AV	300- 350 / 25,4	110	1500	230В - 50/60Гц	2,2	2800	230x68x90	170
ITC 1500 AV-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	1500	400В - 50/60Гц	3	2800	230x68x90	180
ITC 1500 AA	300- 350 / 25,4	110	1500	230В - 50/60Гц	2,2	2800	238x68x90	215
ITC 1500 AA-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	1500	400В - 50/60Гц	3	2800	238x68x90	230
ITC 2000 AV	300- 350 / 25,4	110	2000	230В - 50/60Гц	2,2	2800	275x68x90	180
ITC 2000 AV-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	2000	400В - 50/60Гц	3	2800	275x68x90	190
ITC 2000 AA	300- 350 / 25,4	110	2000	230В - 50/60Гц	2,2	2800	290x68x90	225
ITC 2000 AA-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	2000	400В - 50/60Гц	3	2800	290x68x90	240

По запросу также доступны в версии 1400 об / мин



Универсальный распиловочный станок AV-AA с ременным приводом. Идеальный как для работ на строительной площадке, так и для малых и крупных предприятий по обработке мрамора. Прекрасно выполняет резку керамики, камня, кирпича, мрамора, гранита и керамогранита. Это – прочный и точный станок, который может поставляться в следующих вариантах: модель AV с ручным управлением режущей головкой (посредством маховичка, расположенного с правой стороны машины) и модель AA с автоматическим управлением (с регулировкой скорости движения посредством инвертора). В отличие от базовых исполнений (ITC – ITC AL – ITC ST), оператору не приходится двигаться для перемещения головки во время резки. Головка, оснащенная защитой от пыли и отходов, движется на линейных шариковых подшипниках по хромированным и отшлифованным штангам. Наклон моста для резки под углом от 90° до 45° выполняется вручную. Регулировка глубины разреза выполняется посредством маховичка, установленного в верхней асти двигателя. Данный станок может работать с дисками Ø300, Ø350, Ø400 и Ø450 мм. Он представлен в однофазном и трехфазном вариантах.

Станок оснащен системой охлаждения резательного диска: в поддоне для сбора воды находится циркуляционный насос, благодаря которому вода поступает на диск и охлаждает его. Поддон, выполненный из листового металла, полностью приварен к усиливающим элементам, обеспечивающим его максимальную прочность при повороте/изгибе. Его опорожнение выполняется через сливную пробку.

Ножки станка складываются для облегчения его перевозки.

ПРИЛАГАЕМЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ: боковой упор, прямой упор, руководство по эксплуатации, набор ключей, боковая роликовая приставка 100x50 см.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ: алмазный резательный диск, набор колес для транспортировки, высокоточный лазер, трехфазный двигатель 4 кВт, движок для регулировки высоты резки (в исполнениях AA и AA-T), диагональный упор, дополнительная боковая роликовая приставка



MADE IN ITALY

I.T.C. Italian Top Class - GS S.r.l.

Zona Industriale Miralbello, snc 61047 San Lorenzo in Campo (PU)
Tel. +39 0721 774128 – Fax +39 0721 774917 - www.itcitaliantopclass.com
info@itcitaliantopclass.com - sales@gs-srl.eu